



УТВЕРЖДАЮ

Директор филиала «Добрушская бумажная фабрика «Герой труда»  
ОАО «Управляющая компания холдинга «Белорусские обои»  
А.Е.Лузинов  
« 13 » 05 2022

**КАРТОН-ОСНОВА ДЛЯ ОДНОРАЗОВОЙ ПОСУДЫ**  
**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**  
ТУ ВУ 100063724.068-2022

Срок действия с «06» 06 2022  
до «06» 06 2027

СОГЛАСОВАНО

Начальник ОТК  
филиала «Добрушская бумажная фабрика «Герой труда»  
ОАО «Управляющая компания холдинга «Белорусские обои»  
С.Н.Лопухова  
« 13 » 05 2022



РАЗРАБОТЧИК

Зам. директора по производству  
филиала «Добрушская бумажная фабрика «Герой труда»  
ОАО «Управляющая компания холдинга «Белорусские обои»  
М.А.Мельников  
« 11 » 05 2022

СОГЛАСОВАНО

Начальник ООТиПБ  
филиала «Добрушская бумажная фабрика «Герой труда»  
ОАО «Управляющая компания холдинга «Белорусские обои»  
В.Д.Шнитко  
2022



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ  
РЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  
«БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ИНСТИТУТ  
СТАНДАРТИЗАЦИИ И СЕРТИФИКАЦИИ»  
(БелГИСС)  
ГОСУДАРСТВЕННАЯ РЕГИСТРАЦИЯ  
№ 065277 от 06.06.2022

Настоящие технические условия распространяются на картон-основу для одноразовой посуды (далее – картон), предназначенный для изготовления комбинированных материалов, предназначенных для изготовления одноразовой посуды для пищевых продуктов.

Пример условного обозначения при заказе картона-основы для одноразовой посуды марки Cupboard массой картона площадью 1 м<sup>2</sup> 230 г:

«Картон-основа для одноразовой посуды м. Cupboard 230 г/м<sup>2</sup> ТУ ВУ 100063724.068-2022».

## 1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### 1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Картон-основа для одноразовой посуды должен соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.1.2 В зависимости от показателей качества картон должен изготавливаться марки Cupboard.

1.1.3 Картон должен изготавливаться в рулонах шириной от 400 мм до 1000 мм. Предельные отклонения по ширине рулона не должны превышать  $\pm 5$  мм.

Допускается изготавливать картон в рулонах другой ширины по согласованию с потребителем.

1.1.4 Диаметр рулона должен быть от 1000 мм до 1200 мм. Предельные отклонения по диаметру рулона не должны быть  $\pm 50$  мм.

Допускается изготавливать картон в рулонах другого диаметра по согласованию с потребителем.

1.1.5 Показатели качества картона-основы для одноразовой посуды марки Cupboard должны соответствовать нормам, указанным в таблице А.1 (Приложение А).

1.1.6 Допускается изготавливать картон другой массой картона площадью 1 м<sup>2</sup> при согласовании значений показателей качества с потребителем.

1.1.7 Предельные отклонения массы картона площадью 1 м<sup>2</sup> по ширине рулона не должны быть более 5 % среднего значения.

1.1.8 Плотность намотки картона должна быть равномерной по всей ширине рулона.

1.1.9 Обрез кромок с торца рулона должен быть ровным.

1.1.10 Картон должен быть машинной гладкости и проклеен в массе.

1.1.11 Обрывы и склейки полотна картона в рулоне не допускаются.

1.1.12 На поверхности картона не допускаются вмятины, морщины, лепестки, складки, задиры и пятна, превышающие в наибольшем измерении 15 мм.

На поверхности картона допускаются малозаметные вмятины, морщины, лепестки, складки, задиры и пятна, которые не могут быть обнаружены в процессе его изготовления, если показатель этих дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5, не превышает 3 %.

## 1.2 Требования к сырью, материалам

1.2.1 Композиционный состав картона устанавливается в технологических картах.

1.2.2 Для изготовления картона-основы для одноразовой посуды марки Cupboard должны применяться следующие волокнистые полуфабрикаты:

- целлюлоза сульфатная беленая хвойная по ГОСТ 9571 или ТД изготовителя;
- целлюлоза сульфатная беленая лиственная по ГОСТ 28172 или ТД изготовителя;
- березовая или осиновая, или смесь березовой и осиновой белой химико-термомеханической массы (БХТММ) по ТР 100063724-002-2021.

1.2.3 Для изготовления картона допускается использовать другие волокнистые полуфабрикаты при условии соответствия показателей качества картона требованиям настоящих технических условий.

1.2.4 В композиции картона должны использоваться сырье и материалы, разрешенные к применению уполномоченными органами в установленном порядке.

Материалы, применяемые для изготовления картона, должны соответствовать требованиям ТНПА или ТД изготовителя и сопровождаться документом производителя о качестве и безопасности продукции, оформленным в установленном порядке.

## 1.3 Маркировка

1.3.1 На торец неупакованного рулона наклеивают самоклеящийся ярлык, содержащий следующие данные:

- марку картона;
- массу картона площадью 1 м<sup>2</sup>;
- диаметр рулона;
- ширину рулона;
- дату изготовления (число, месяц, год);
- штриховой код продукции системы учета предприятия (при наличии).

Штриховой код продукции содержит 10 символов в численном формате (слева направо):

- 2 первых символа – год изготовления;
- 2 следующих символа – месяц изготовления;
- 4 последующих символа – номер партии;
- 2 последних символа – порядковый номер рулона.

1.3.2 На торцевую поверхность неупакованного рулона печатающим устройством наносится маркировка, состоящая из двух строк символов в численном формате.

Первая строка содержит данные:

- внутренний диаметр гильзы;
- ширину рулона;
- наружный диаметр рулона.

Вторая строка содержит данные:

- номер партии;
- порядковый номер рулона;
- массу нетто рулона;
- количество квадратных метров;
- массу картона площадью 1 м<sup>2</sup>.

1.3.3 При отсутствии печатающих устройств допускается на торец неупакованного рулона штампом либо другим способом, наносить маркировку, содержащую:

- наименование продукции, марку;
- массу картона площадью 1 м<sup>2</sup>;
- номер смены и номер бумагоделательной машины;
- порядковый номер рулона;
- ширину рулона;
- диаметр гильзы;
- массу нетто рулона;
- количество квадратных метров.

1.3.4 На боковую поверхность упакованного рулона наклеивают этикетку с транспортной маркировкой по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков «Крюками не брать», «Беречь от влаги», предупредительной надписи «Не бросать» и маркировкой, характеризующей упакованную продукцию. Маркировка должна содержать:

- наименование организации, в систему которой входит предприятие-изготовитель;
- наименование предприятия-изготовителя, его юридический адрес и адрес производства (при несовпадении с юридическим адресом) с указанием страны, товарный знак (при наличии);
- наименование продукции, марку;

- массу картона площадью 1 м<sup>2</sup>;
- обозначение настоящих технических условий;
- номер партии;
- порядковый номер рулона;
- ширину рулона;
- наружный диаметр рулона;
- внутренний диаметр гильзы;
- массу нетто и брутто;
- количество квадратных метров;
- штриховой код продукции системы учета предприятия (при наличии);
- дату изготовления (число, месяц, год);
- гарантийный срок хранения;
- стрелку, указывающую направление намотки в рулоне.

1.3.5 Допускается включать в маркировку дополнительные сведения о продукции, несущие необходимую информацию для потребителя.

Нанесение информации без документального подтверждения не допускается.

1.3.6 Маркировку выполняют на русском и/или белорусском языке, или языке заказчика. Маркировка картона, изготовленного на экспорт, производится согласно контракта.

#### 1.4 Упаковка

1.4.1 Упаковка картона производится по ГОСТ 7691 со следующими дополнениями:

1.4.1.1 Намотка картона в рулоны должна производиться на картонные гильзы внутренним диаметром 76–152 мм. По согласованию с потребителем допускается внутренний диаметр гильз другого размера.

1.4.1.2 Рулоны картона должны упаковываться в два-четыре слоя бумаги с полиэтиленовым покрытием массой бумаги площадью 1 м<sup>2</sup> не менее 160 г по действующим ТНПА. Под бумагу с полиэтиленовым покрытием на каждый торец рулона вкладывают круг гофрированного картона по ТУ ВУ 400004877.002-2017 или другим действующим ТНПА, на загнутые концы бумаги с полиэтиленовым покрытием приклеивают по одному кругу из той же бумаги.

1.4.2 По согласованию с потребителем допускаются другой вид упаковки и другие материалы для упаковки, обеспечивающие сохранность картона при транспортировании.

## 2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1 Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны и периодичность их контроля должны соответствовать санитарным нормам и правилам «Требования к контролю воздуха рабочей зоны», Гигиеническим нормативам «Предельно допустимые концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны, «Ориентировочные безопасные уровни воздействия вредных веществ в воздухе рабочей зоны», «Предельно допустимые уровни загрязнения кожных покровов вредными веществами», утвержденным постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 11.10.2017 № 92, с дополнением, утвержденным постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 22.12.2017 № 112, с дополнениями, утвержденными постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 05.01.2018 № 4.

2.2 Картон относится к группе горючих материалов по ГОСТ 12.1.044. Средства тушения при возгорании: вода, порошковые и углекислотные огнетушители, противопожарное полотно.

2.3 Производственные помещения должны быть оборудованы общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021.

2.4 Рабочие в производственных помещениях должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011. Средства индивидуальной защиты должны соответствовать требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты», принятого решением Комиссии Таможенного союза от 09.12.2011 № 878.

2.5 Рабочие при поступлении на работу и рабочие, занятые на работах с вредными условиями труда, должны проходить медицинский осмотр в соответствии с «Инструкцией о порядке проведения обязательных и внеочередных медицинских осмотров работающих», утвержденной постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 29.07.2019 № 74, с изменениями, утвержденными постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 20.09.2021 № 104.

2.6 При производстве картона пожарная безопасность должна обеспечиваться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.004, общими требованиями пожарной безопасности к содержанию и эксплуатации капитальных строений (зданий, сооружений), изолированных помещений и иных объектов принадлежащих субъектам хозяйствования, утвержденных Декретом Президента Республики Беларусь от 23.11.2017 № 7 «О развитии предпринимательства», специфическими требованиями по обеспечению пожарной

безопасности взрывопожароопасных и пожароопасных производств, утвержденных постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 20.11.2019 № 779.

2.7 Размещение и обслуживание пожарной техники должно осуществляться согласно требованиям ГОСТ 12.4.009.

2.8 Участок по производству картона согласно классификации пожароопасных зон по «Правилам устройства электроустановок» относится к классу зоны П-Па.

2.9 Уровень миграции химических веществ, выделяющихся из картона мелованного трехслойного, должен соответствовать требованиям санитарных норм и правил «Требования к миграции химических веществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами», Гигиенического норматива «Предельно допустимые количества химических веществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами», утвержденных постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 30.12.2014 № 119, Гигиенического норматива «Показатели безопасности и безвредности материалов, контактирующих с пищевой продукцией», утвержденного постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 25.01.2021 № 37.

2.10 Картон должен соответствовать Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденным Решением Комиссии Таможенного союза от 28.05.2010 № 299. Глава II, раздел 16. Требования к материалам и изделиям, изготовленным из полимерных и других материалов, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами и средами.

2.11 Производство картона должно отвечать требованиям санитарных норм и правил «Требования к условиям труда работающих и содержанию производственных объектов», утвержденным постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 08.07.2016 № 85, специфическим санитарно-эпидемиологическим требованиям к условиям труда работающих, утвержденным постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 01.02.2020 № 66, общих санитарно-эпидемиологических требований к содержанию и эксплуатации капитальных строений (зданий, сооружений), изолированных помещений и иных объектов, принадлежащих субъектам хозяйствования, утвержденных Декретом Президента Республики Беларусь от 23.11.2017 № 7 «О развитии предпринимательства».

### 3 ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

3.1 Производство картона должно осуществляться в соответствии с требованиями экологических норм и правил ЭкоНиП 17.01.06-001-2017 «Охрана окружающей среды и природопользование. Требования экологической безопасности», утвержденных постановлением Министерства природных ресурсов и охраны окружающей среды Республики Беларусь от 18.07.2018 № 5-Т.

3.2 Нормативы допустимого антропогенного воздействия на компоненты окружающей среды устанавливаются территориальными органами Министерства природных ресурсов и охраны окружающей среды Республики Беларусь в комплексном природоохранном разрешении. При производстве картона должно быть обеспечено воздействие на окружающую среду в пределах установленных нормативов.

3.3 Эксплуатация газоочистных установок должна проводиться в соответствии с инструкцией по эксплуатации, а также с учетом требований экологических норм и правил ЭкоНиП 17.08.06-002-2018 «Охрана окружающей среды и природопользование. Атмосферный воздух (в том числе озоновый слой). Правила эксплуатации газоочистных установок», утвержденных постановлением Министерства природных ресурсов и охраны окружающей среды Республики Беларусь от 08.11.2018 № 6-Т.

3.4 Отходы, образующиеся при производстве картона, подлежат классификации в соответствии с общегосударственным классификатором ОКРБ 021-2019 «Классификатор отходов, образующихся в Республике Беларусь», утвержденным постановлением Министерства природных ресурсов и охраны окружающей среды Республики Беларусь от 09.09.2019 № 3-Т.

3.5 Обращение с отходами производства должно осуществляться в соответствии с инструкцией по обращению с отходами, а также с учетом требований Закона Республики Беларусь «Об обращении с отходами» от 20.07.2007 № 271-З.

### 4 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1 Приемка картона осуществляется партиями. Партией считается количество картона с одинаковыми характеристиками качества и сопровождаемое одним документом о качестве.

4.2 В документе о качестве должны быть указаны:



- наименование предприятия-изготовителя, его юридический адрес и адрес производства (при несовпадении с юридическим адресом) с указанием страны, товарный знак (при наличии);
- наименование продукции, марка (или условное обозначение);
- масса картона площадью 1 м<sup>2</sup>;
- обозначение настоящих технических условий;
- номер партии;
- номер и вид транспортного средства;
- дата изготовления (число, месяц, год);
- дата отгрузки (число, месяц, год);
- гарантийный срок хранения;
- результаты проведенных испытаний и подтверждение о соответствии картона требованиям настоящих технических условий;
- штамп ОТК и подпись лица, ответственного за качество.

4.3 По каждой партии проводятся приемо-сдаточные испытания на соответствие качества картона требованиям п.1.1.1–1.1.12, 1.3, 1.4 настоящих технических условий.

4.4 Соответствие применяемого сырья (п. 1.2) сопроводительным документам о качестве удостоверяется при входном контроле.

4.5 Определение объема выборки рулонов по ГОСТ 32546 согласно таблице 1.

Таблица 1

В рулонах

| Количество единиц продукции в партии, n | Количество отобранных единиц продукции от партии, шт | Метод отбора    |
|---|--|-----------------|
| От 1 до 5 включ.                        | Все  | –               |
| От 6 до 399 включ.                      | $\sqrt{n + 20}$ <sup>a</sup>                         | Случайный отбор |
| 400 и свыше                             | 20   | Случайный отбор |

<sup>a</sup> Если количество единиц продукции выражается числом с десятичными знаками, то его округляют в меньшую сторону к ближайшему целому числу.

4.6 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей, проводят повторные испытания по данному показателю на удвоенной выборке, взятой из той же партии.

Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

4.7 Периодические испытания картона по санитарно-гигиеническим показателям безопасности (п. 2.9, 2.10) проводят в соответствии с программой производственного лабораторного контроля один раз в год, а также при замене сырья и материалов.

4.8 Испытания картона по определению показателей пожаровзрывоопасности проводят при постановке картона на производство.

## 5 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

5.1 Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям – по ГОСТ 32546.

5.2 Кондиционирование образцов картона перед испытанием и испытания проводят по ГОСТ 13523 при относительной влажности воздуха  $(50\pm 2)$  % и температуре  $(23\pm 1)$  °С. Продолжительность кондиционирования – не менее 2 ч.

5.3 Проверка на соответствие картона требованиям по п. 1.1.1, 1.1.2 осуществляется путем определения параметров и сравнения их с утвержденной документацией.

5.4 Ширину рулонов картона по п. 1.1.3 определяют по ГОСТ 21102. Измерения проводят измерительной металлической линейкой по ГОСТ 427 или рулеткой по ГОСТ 7502 с ценой деления 1 мм.

Диаметр рулона по п.1.4 измеряют металлической рулеткой по ГОСТ 7502 таким образом, чтобы нулевая отметка рулетки совпадала с кромкой рулона, а измерительная шкала проходила через центр рулона.

5.5 Соответствие показателей качества картона требованиям п. 1.1.5, 1.1.6 определяют по методикам испытаний, указанным в таблице А.1 (Приложение А).

5.6 Определение массы картона площадью 1 м<sup>2</sup> проводят по ГОСТ 13199.

5.7 Толщину картона определяют по ГОСТ 27015.

5.8 Поверхностную впитываемость воды при одностороннем смачивании картона определяют по ГОСТ 12605.

Определение машинного направления картона проводят по ГОСТ 7585.1.

5.9 Определение белизны по верхней стороне картона проводят по ГОСТ 30113.

5.10 Влажность картона определяют по ГОСТ ISO 287.

5.11 Сорность картона определяют по ГОСТ 13525.4.

5.12 Для определения предельных отклонений массы картона площадью 1 м<sup>2</sup> по п. 1.1.7 от отобранного рулона отрезают сплошную полосу картона и из нее вырезают пять образцов размером (200x250) мм на равном расстоянии друг от друга.

За результат испытания отклонений массы картона площадью 1 м<sup>2</sup> принимают разницу между средним арифметическим пяти определений и минимальным и максимальным значениями полученных результатов, выраженную в процентах.

5.13 Определение соответствия качества картона требованиям п. 1.1.8–1.1.11, 1.3, 1.4 настоящих технических условий проводится визуально.

5.14 Определение внутрирулонных дефектов (п. 1.1.12) проводят по ГОСТ 13525.5.

5.15 Соответствие качества применяемых сырья и материалов требованиям п. 1.2 определяется при входном контроле путем определения основных качественных показателей и сравнения с сопроводительными документами о качестве.

5.16 Испытания картона по санитарно-гигиеническим показателям безопасности по п. 2.9, 2.10 проводятся в лабораториях, аккредитованных в Национальной системе аккредитации Республики Беларусь, в соответствии с методиками, утвержденными в установленном порядке.

5.17 Показатели пожаровзрывоопасности определяют по ГОСТ 12.1.044 при постановке продукции на производство.

## 6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Транспортирование и хранение – по ГОСТ 7691.

6.2 Картон должен храниться в крытых складских помещениях, защищенных от атмосферных осадков и почвенной влаги, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов и электрооборудования.

## 7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие картона требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения.

7.2 Гарантийный срок хранения картона – 1 год со дня изготовления. При истечении гарантийного срока хранения картон должен быть проверен на соответствие требованиям настоящих технических условий. В случае соответствия картон может быть использован по назначению.

Приложение А  
(обязательное)

**Таблица А.1** – Показатели качества картона-основы для одноразовой посуды марки Cupboard

| Наименование показателя  | Ед. изм.         | Норма для марки |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       | Метод испытания      |              |
|--|------------------|-----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|----------------------|--------------|
|  |                  | 150±9           | 160±9 | 180±9 | 200±9 | 210±9 | 220±9 | 230±9 | 240±9 | 250±9 | 260±9 | 270±9 | 290±9 |                      |              |
| 1 Масса картона площадью 1 м <sup>2</sup>  | г                | 150±9           | 160±9 | 180±9 | 200±9 | 210±9 | 220±9 | 230±9 | 240±9 | 250±9 | 260±9 | 270±9 | 290±9 | ГОСТ 13199           |              |
| 2 Толщина, не менее  | мкм              | 220             | 230   | 240   | 260   | 290   | 310   | 330   | 350   | 370   | 380   | 410   | 430   | ГОСТ 27015           |              |
| 3 Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании (Кобб <sub>60</sub> ), не более:<br>- верхней стороны<br>- нижней стороны                                      | г/м <sup>2</sup> |                 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       | ГОСТ 12605 (ИСО 535) |              |
|  |                  |                 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       | 25                   |              |
|  |                  |                 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       | 25                   |              |
| 4 Белизна по верхней стороне, не менее   | %                |                 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       | 80                   | ГОСТ 30113   |
| 5 Влажность  | %                |                 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       | 6±2                  | ГОСТ ISO 287 |
| 6 Сорность – число соринок по верхней стороне на 1 м <sup>2</sup> :<br>- площадью от 0,5 до 2,0 мм <sup>2</sup> включительно, не более<br>- площадью свыше 2,0 мм <sup>2</sup> | шт               |                 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       | 120                  | ГОСТ 13525.4 |
|  |                  |                 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       | не доп.              |              |

## СЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Закон Республики Беларусь «Об обращении с отходами» от 20.07.2007 № 271-З

Декрет Президента Республики Беларусь от 23.11.2017 № 7 «О развитии предпринимательства»

Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты», принятый решением Комиссии Таможенного союза от 09.12.2011 № 878

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.044-2018 Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения

ГОСТ 12.4.009-83 Система стандартов безопасности труда. Пожарная техника для защиты объектов. Основные виды. Размещение и обслуживание

ГОСТ 12.4.011-89 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация

ГОСТ 12.4.021-75 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ ISO 287-2014 Бумага и картон. Определение влажности продукции в партии. Метод высушивания в сушильном шкафу

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 7585.1-94 Бумага и картон. Определение машинного направления и сеточной стороны. Часть 1. Методы определения машинного направления

ГОСТ 7691-81 Картон. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 9571-89 Целлюлоза сульфатная беленая из хвойной древесины. Технические условия

ГОСТ 12605-97 (BSJ 535-91) Бумага и картон. Метод определения поверхностной впитываемости воды при одностороннем смачивании (метод Кобба)

ГОСТ 13199-94 Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод определения массы продукции площадью 1 м<sup>2</sup>

ГОСТ 13523-78 Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод кондиционирования образцов

ГОСТ 13525.4-68 Бумага и картон. Метод определения сорности

ГОСТ 13525.5-68 Бумага и картон. Метод определения внутрирулонных дефектов

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 21102-97 Бумага и картон. Методы определения размеров и косины листа

ГОСТ 27015-86 Бумага и картон. Методы определения толщины, плотности и удельного объема

ГОСТ 28172-89 Целлюлоза сульфатная беленая из смеси лиственных пород древесины. Технические условия

ГОСТ 30113-94 (ИСО 2470-77) Бумага и картон. Метод определения белизны

ГОСТ 32546-2013 (ISO 186:2002) Бумага и картон. Отбор проб для определения среднего качества

ТУ ВУ 400004877.002-2017 Картон гофрированный трехслойный и пятислойный. Технические условия

ТР 100063724-002-2021 Временный технологический регламент производства белой химико-термомеханической массы, утвержденный директором филиала «Добрушская бумажная фабрика «Герой труда» ОАО «Управляющая компания холдинга «Белорусские обои» от 14.10.2021

Гигиенический норматив «Показатели безопасности и безвредности материалов, контактирующих с пищевой продукцией», утвержденный постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 25.01.2021 № 37

Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требования к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденные Решением комиссии Таможенного союза от 28.05.2010 № 299

Инструкция о порядке проведения обязательных медицинских осмотров работающих, утвержденная постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 28.07.2019 № 74

О внесении дополнения в постановление Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 11 октября 2017 г. № 92. Постановление Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 22.12.2017 № 112

О внесении дополнения в постановление Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 11 октября 2017 г. № 92. Постановление Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 05.01.2018 № 4

Об изменении постановления Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 29 июля 2019 г. № 74. Постановление Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 20.09.2021 № 104

Общегосударственный классификатор ОКРБ 021-2019 «Классификатор отходов, образующихся в Республике Беларусь», утвержденный постановлением Министерства природных ресурсов и охраны окружающей среды Республики Беларусь от 09.09.2019 № 3-Т

Правила устройства электроустановок (ПУЭ). Шестое издание, переработанное и дополненное, действующее в Республике Беларусь

Санитарные нормы и правила «Требования к миграции химических веществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами», Гигиенический норматив «Предельно допустимые количества химических веществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами», утвержденные постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 30.12.2014 № 119

Санитарные нормы и правила «Требования к условиям труда работающих и содержанию производственных объектов», утвержденные постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 08.07.2016 № 85

Санитарные нормы и правила «Требования к контролю воздуха рабочей зоны», Гигиенические нормативы «Предельно допустимые концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны, «Ориентировочные безопасные уровни воздействия вредных веществ в воздухе рабочей зоны», «Предельно допустимые уровни загрязнения кожных покровов вредными веществами», утвержденные постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 11.10.2017 № 92.

Специфические санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда работающих, утвержденные Советом Министров Республики Беларусь от 01.02.2020 № 66.

Экологические нормы и правила ЭкоНиП 17.01.06-001-2017 «Охрана окружающей среды и природопользование. Требования экологической безопасности», утвержденные постановлением Министерства природных ресурсов и охраны окружающей среды Республики Беларусь от 18.07.2018 № 5-Т

Экологические нормы и правила ЭкоНиП 17.08.06-002-2018 «Охрана окружающей среды и природопользование. Атмосферный воздух (в том числе озоновый слой). Правила эксплуатации газоочистных установок», утвержденные постановлением Министерства природных ресурсов и охраны окружающей среды Республики Беларусь от 08.11.2018 № 6-Т

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| Изм | Номера листов (страниц) |            |       |                | Всего листов (страниц) в документе | № документа | Входящий № сопроводительного документа и дата | Подпись | Дата |
|-----|-------------------------|------------|-------|----------------|------------------------------------|-------------|---|---------|------|
|     | Измененных              | Замененных | Новых | Аннулированных |                                    |             |   |         |      |
|     |                         |            |       |                |                                    |             |   |         |      |